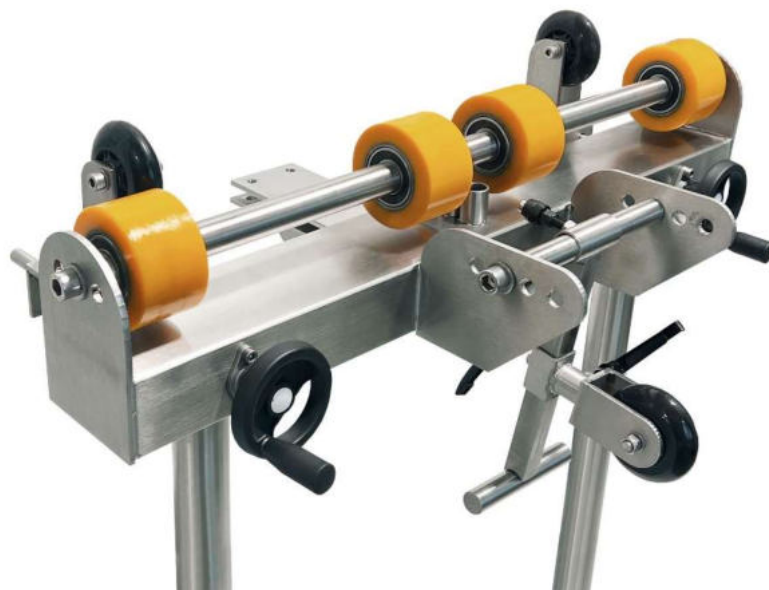


BANDSCHLEIFVORRICHTUNG

BEDIENUNGSANLEITUNG &
TECHNISCHE DATEN



Vielen Dank das Sie sich für den Kauf der Bandschleifvorrichtung entschieden haben.

Unser Produkt ist gemäß den neuesten Anforderungen der EU hergestellt und getestet worden.

Vor dem Gebrauch der Bandschleifvorrichtung ist die Betriebsanleitung zu beachten.

Stellen Sie sicher, dass die Bandschleifvorrichtung unter Beachtung der anwendbaren Gesetze und Unfallverhütungsvorschriften aufgestellt wird.

Die Vorrichtung gewährt bei sachgerechter Anwendung ein hohes Maß an Betriebssicherheit, kann jedoch bei unsachgemäßer Handhabung Sach- und Personenschäden verursachen.

Maschinen & Metallbau Arslan



UNSERE KONTAKTDATEN:

Maschinen und Metallbau Arslan vertreten durch unseren exklusiven Vertriebspartner:



Kohne Marketing und Vertrieb GmbH & Co. KG
Am Weinberg 16 • 35447 Reiskirchen
Tel: +49 (0) 6401 2281896 • Fax: +49 (0) 6401 2281897
info@r2sm.de • www.r2sm.de

INHALTSVERZEICHNIS

1	Warnhinweise	Seite	3
2	Allgemeine Sicherheitshinweise	Seite	4
3	Verwendungszweck	Seite	4
4	Bedienelemente	Seite	5
5	Montage- und Einbauanleitung	Seite	6
6	Bedienung	Seite	10
7	Entsorgung	Seite	13
8	Garantie	Seite	13

1. WARNHINWEISE

	Gefährliche elektrische Spannung.
	Notschalter
	Vor dem Gebrauch die Betriebsanleitung lesen.
	Schützen Sie Ihr Gesicht und Ihre Augen: Tragen Sie bei allen Arbeiten, bei denen Ihr Gesicht und die Augen gefährdet sind, eine Schutzbrille.
	Verwenden Sie bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe.
	Während dem Arbeitsvorgang nicht an die Führungs- oder Antriebsrolle und das sich bewegende Bauteil fassen.
	Drehhebel am Motorgehäuse festhalten. Beim Abrutschen Verklemm- oder Bruchgefahr falls Ihre Hand sich darunter befindet.

2. ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Allgemeine Sicherheitshinweise für die Banschleifvorrichtung:

- Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse und die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können Verletzungen verursachen.
- Bewahren Sie die Bedienungsanleitung auf.
- Beachten Sie alle Warnhinweise.
- Verwenden Sie ausschließlich die vom Hersteller vorgegebenen Anbauten und Zubehörteile.
- Lassen Sie Wartungen nur von qualifiziertem Kundendienstpersonal ausführen.
- Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber und ausreichend beleuchtet.
- Unordnung und unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- Die Vorrichtung stets auf festen Untergrund stellen.

3. VERWENDUNGSZWECK

Schleifvorrichtung für Rundrohre von 12mm-160mm

Für alle Bandschleifer und alle Größen geeignet.

Rundmaterialen und Rundrohre mit den Abmaßen von. Ø 12mm bis 160mm, zum Schleifen und Polieren max. 6 Meter Längen mit Rollenbock.

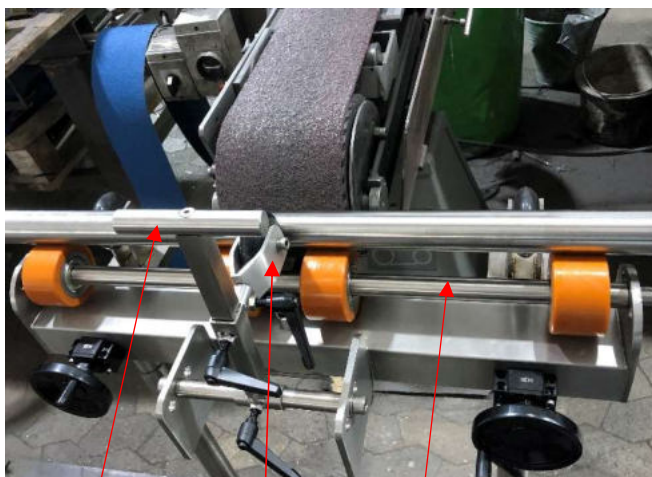
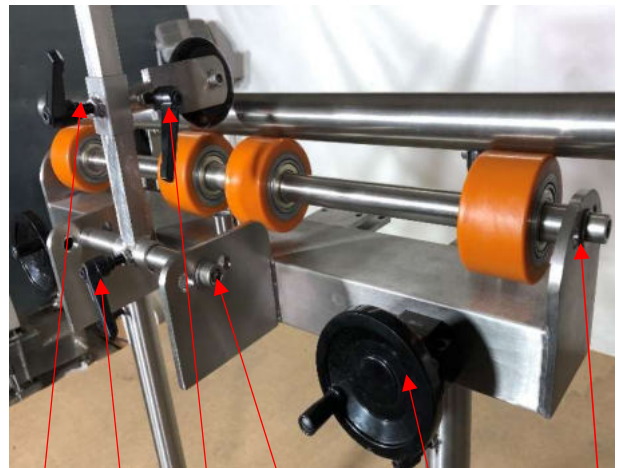
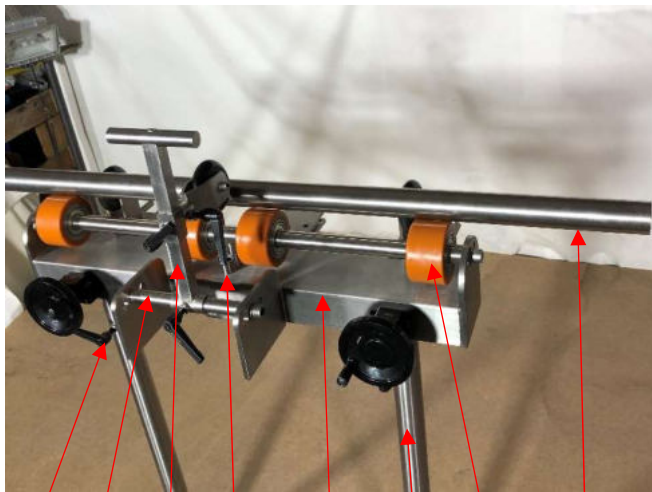
(Rollenbock im Preis nicht Enthalten)

- Schleifen und Polieren von Rundrohren von. Ø 12mm bis 160mm
- Vorrichtung in Höhe und in Tiefe einstellbar.
- Vorrichtung mit einem Druckhebel für den Vorschub des Materials.
- Vorschubgeschwindigkeit kann individuell eingestellt werden.
- Kugelgelagerte Antriebsrolle aus Gehärteten Gummikern.
- Kugelgelagerte Führungsrolle aus Polyurethan auf Polyamidkern.
- Montage der Vorrichtung mit nur 4 Schrauben an den Bandschleifer.
- Komplette Konstruktion aus Edelstahl.
- Bis zu 80 % Zeitersparnis beim Schleifen und Polieren.

4. BEDIENELEMENTE

- 1. Verstellerschraube
- 2. Handhebelhalterung verschiebbar
- 3. Halterung Handhebel
- 4. Verstellhülsen in 3 verschiedenen Positionen
- 5. Gehäuse
- 6. FüÙe zum Verstellen der Bandschleifvorrichtung
- 7. Führungsrollen mit Kugellager
- 8. Werkstück zum Schleifen
- 9. Verstellerschraube - Höhe justieren
- 10. Verstellerschraube - Länge justieren

- 11. Verstellerschraube Antriebsrolle (Geschwindigkeit)
- 12. Verstellerschrauben in 3 verschiedenen Positionen
- 13. Drehkurbel Handrad
- 14. Verstellerschrauben in 3 verschiedenen Positionen
- 15. Handhebel
- 16. Antriebsrolle Halterung
- 17. Welle Halterung Führungsrollen
- 18. Antriebsrat
- 19. Hintere Führungsrolle verstellbar für Rohre 12-160mm
- 20. Führungsrollenhalter verstellbar für Rohre 12-160mm



5. MONTAGE- UND EINBAUANLEITUNG

1. Falls sie einen Bandschleifer mit Auflage und Spänenbehälter benutzen, montieren Sie bitte diese komplett ab. Abbildung Bild Nr. 1 und 2

ABBILDUNG 1



ABBILDUNG 2



2. Falls an dem Bandschleifer im Grundgehäuse im unteren Bereich eine Führungsschiene für den Spänenbehälter sein sollte, montieren Sie diese bitte auch ab. Abbildung Bild Nr.3 und 4

ABBILDUNG 3



ABBILDUNG 4



3. Stellen Sie bitte die Schleifvorrichtung von Vorne vor den Bandschleifer. Stecken Sie nun die Schleifvorrichtungshalterung an den Bandschleifer im unteren Grundgehäuse, so dass die Befestigungshalterung von der Schleifvorrichtung sich an dem Bandschleifer-Grundgehäuse einklemmt. Abbildung Bild Nr. 5

ABBILDUNG 5



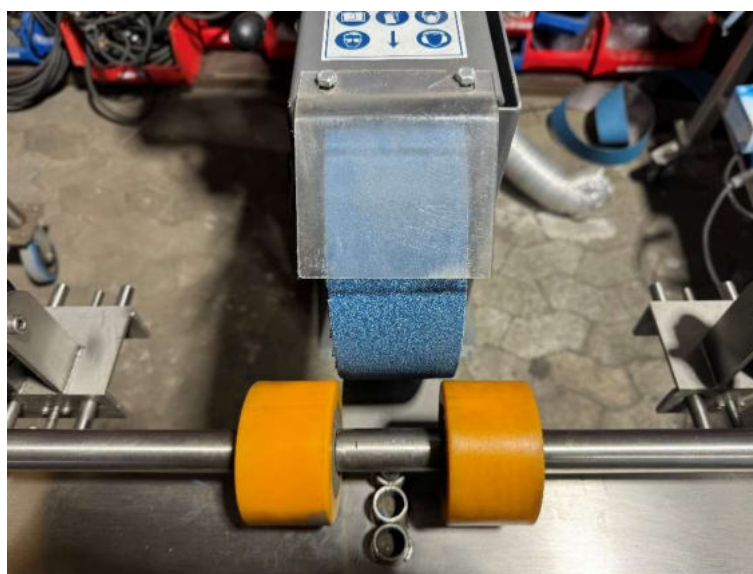
4. Achtung sehr wichtig!!!

Bitte lassen Sie zwischen dem Rad der Bandschleifvorrichtung und dem Bandschleifer-Band nur max. 1-2 mm Abstand, wenn Sie 12-er Werkstück rundschleifen möchten.

Wenn der Abstand größer sein sollte, besteht die Gefahr, dass das 12 er Rundmaterial sich zwischen dem Bandschleifer und der Schleifvorrichtung einklemmen könnte, und dies zur Unfallgefahr führen kann.

Abbildung Bild Nr. 6

ABBILDUNG 6



5. Sobald Sie die Halterung in der Höhe, in der Länge und mit dem richtigen Abstand zwischen Bandschleifer und der Schleifvorrichtung fixiert haben, können die 4 Bohrungen am Grundgestell des Bandschleifers angerissen werden. Danach bohren Sie bitte die angerissenen Bohrstellen genau auf 10mm.
Abbildung Bild Nr. 7

ABBILDUNG 7



6. Platzieren Sie bitte die Schleifvorrichtung wieder vor den Bandschleifer und stellen Sie alles wieder ein. Befestigen Sie bitte die 4 (M 10) Schrauben durch die Bohrstellen durch und fixieren die Schleifvorrichtung. Danach bitte nochmals Abstand (1-2mm) für das Schleifen von 12-12 er Rund prüfen.
Abbildung Bild Nr. 8

ABBILDUNG 8



7. Stellen Sie bitte sicher, dass die Schleifvorrichtung exakt genauso im Lot steht wie der Bandschleifer. Dies können Sie einstellen, indem Sie die FüÙe der Schleifvorrichtung in Höhe oder Tiefe justieren. Abbildung Bild Nr. 9/10

ABBILDUNG 9



ABBILDUNG 10



Eine Feinjustierung kann auch durch die StellfüÙe gemacht werden. Dadurch werden die Höhe und die Tiefe justiert. Gleichzeitig verändert sich der Abstand zwischen den Bandschleifer und Schleifvorrichtung. Abbildung Bild Nr. 9

8. Nachdem Sie alles fixiert haben, legen Sie bitte eine 12-12 er Rund Material auf die Schleifvorrichtung (maximale Länge 2000mm). Danach stellen Sie bitte mit Hilfe der Kurbel die hinteren Räder so ein, dass das Material auf allen 6 Rädern und auch an den Bandschleifer-Band anliegt. Drehen Sie erst mit der Hand manuell, um zu testen, ob auch alles gut fixiert ist. Das Material soll sich nun ruhig drehen, ohne dass es wippt oder schwenkt. Abbildung Bild Nr. 11/12

ABBILDUNG 11



ABBILDUNG 12

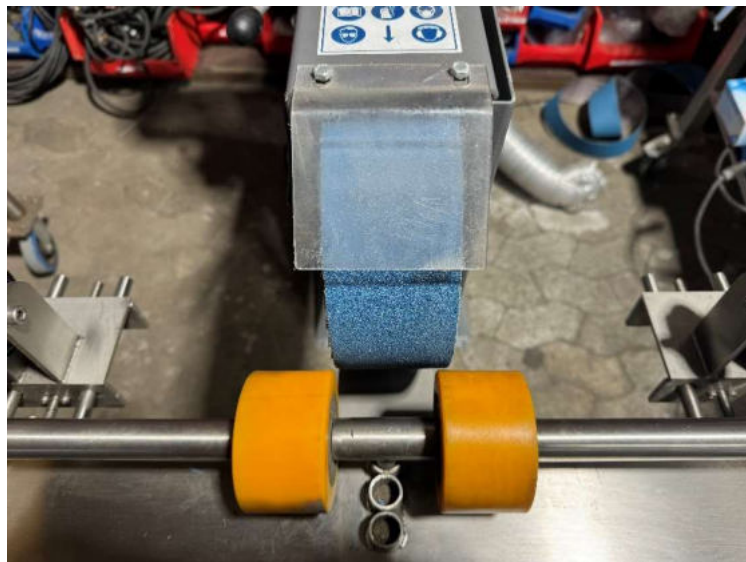


9. Falls Sie Werkstücke über 2000mm schleifen möchten, ist es wichtig, zusätzliche Rollenböcke rechts und links aufzustellen.
10. **WICHTIG!** Beim Schleifen von Rohren 12-21mm Befestigen Sie die Schleifvorrichtung an dem vorderen Loch der Vorrichtung.
Beim Schleifen von Rohren 21-76mm befestigen Sie die Schleifvorrichtung an dem mittleren Loch der Vorrichtung.
Beim Schleifen von Rohren 76-160mm befestigen Sie die Schleifvorrichtung an dem hinteren Loch der Vorrichtung.
11. **WICHTIG!** Bitte benutzen Sie ausschließlich nur feste und keine elastische Bandschleifbänder

6. BEDIENUNG

1. **WICHTIG!**
Falls Sie 12mm rund Schleifen, bitte vor dem Schleifen jedes Mal prüfen, dass der Abstand zwischen der Schleifvorrichtung und dem Bandschleifer-Band max. 1-2mm nicht überschreitet.
Wenn der Abstand größer sein sollte, besteht die Gefahr, dass das 12 er Rund Material sich zwischen dem Bandschleifer und der Schleifvorrichtung einklemmen kann und dies zur Unfallgefahr führt. (Es wird keine Haftung von uns Übernommen) Abbildung Bild Nr. 13

ABBILDUNG 13



2. Beim Schleifen von 12-21mm rund stellen Sie bitte den Druckhebel direkt in die Mitte der Vorrichtung und fixieren ihn so, dass die Antriebsrolle zwischen der zweiten Mittel- Führungsrolle reinpasst. Bitte achten Sie darauf, dass der Druckhebel von der Antriebsrolle nicht an den Bandschleifer kommt. Abbildung Bild Nr. 14

ABBILDUNG 14



3. Bitte stellen sie die Höhe des Druckhebels so ein, dass der Druck an das Material von Vorne ausgeübt wird. Abbildung Bild Nr. 15

ABBILDUNG 15



4. Nun stellen sie das Führungsrad etwas schräg. So dass das Material leicht und sanft von rechts nach links geführt wird. Bitte achten Sie auf die Schrägstellung - umso größer die Schrägstellung des Rads ist, umso schneller wird das Material nach links verschoben.
Abbildung Bild Nr. 16

ABBILDUNG 16



5. WICHTIG!

Beim Schleifen von Rohren 12-21mm befestigen Sie die Schleifvorrichtung an dem vorderen Loch der Vorrichtung.

Beim Schleifen von Rohren 21-76mm befestigen Sie die Schleifvorrichtung an dem mittleren Loch der Vorrichtung.

Beim Schleifen von Rohren 76-160mm befestigen Sie die Schleifvorrichtung an dem hinteren Loch der Vorrichtung. Abbildung Bild Nr. 17

ABBILDUNG 17



6. WICHTIG!

Falls Sie Material über 2000mm schleifen möchten, ist es wichtig, zusätzliche Rollenböcke rechts und links zu platzieren.

7. Sie können mit dem Druckhebel die Antriebsrolle nach Rechts oder Links verschieben. Abbildung Bild Nr. 18

ABBILDUNG 18



7.ENTSORGUNG

Die Bandschleifvorrichtung beinhaltet keinerlei umweltschädlichen Komponenten. Sie können das Gerät bequem bei Ihrem Händler abgeben oder bei einer Entsorgungsstelle entsorgen.

8.GARANTIE

Für den Fall, dass es trotz der sachgemäßen Nutzung zu berechtigten Beanstandungen kommen sollte, gewähren wir ab Kaufdatum 2 Jahre Herstellergarantie. Die Herstellergarantie deckt jedoch nicht durch den unsachgemäßen Gebrauch herbeigeführte Mängel.